|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Исх. №** |  | **от** |  | в АЦСТ - | 139 |
| **Вх. №** |  | **от** |  |  |  |

 **ЗАЯВКА**

**на проведение проверки готовности организации-заявителя
к использованию аттестованной технологии сварки (наплавки)**

|  |  |
| --- | --- |
| *Наименование организации-заявителя*  |  |
| *Наличие филиалов (обособленных подразделений)* |  |
| *Юридический адрес* |  |
| *Страна* |  |
| *ИНН (или иной уникальный регистрационный признак)* |  |
| *Ф.И.О. контактного лица*  |  |
| *Телефон, факс* |  |
| *Электронная почта* |  |
| *Сайт* |  |
| *Номер и дата регистрации заявки вАЦ* | *№* |  | *«* |  | *»* |  | *20г.* |

|  |
| --- |
| ***Проверку готовности к использованию применяемой технологии сварки (наплавки) будет проходить:*** |
| *Организация-заявитель без участия филиалов* | *НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)* |
| *Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех филиалов:* | *НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)* |
| *(указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений))* |  |
| *Один из филиалов, несколько или все филиалы* | *НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)* |
| *(указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений))* |  |

**Общие сведения**

|  |  |
| --- | --- |
| *Наименование технологии сварки (наплавки), шифр* |  |
| *Дата утверждения технологии сварки (наплавки)* |  |
| *Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя (указать наименование и адрес)* |  |
| *Характер выполняемых работ* *(указывается в соответствии с ПТД)* |  |
| *Вид аттестации* | ***первичная*** |
| *Номер свидетельства предыдущей аттестации* *(при наличии)* | ***-*** |
| *Наличие аттестованного сварочного оборудования* | ***Приложение 1*** |
| *Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений* | ***Приложение 2.1******Приложение 2.2*** |
| *Наличие аттестованной лаборатории*  | ***Приложение 3*** |
| *Должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченного специалиста организации-заявителя* |  |
|  |  |

**Параметры, характеризующие технологию сварки**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ сварки (наплавки)  |  |
| Группы технических устройств |  |
| Группы (марки) основного материала |  |
| Сварочные материалы |  |
| Вид свариваемых деталей |  |
| Диапазон радиусов кривизны (диаметров), мм |  |
| Диапазон толщин, мм |  |
| Тип соединения |  |
| Угол разделки кромок |  |
| Вид соединения |  |
| Положение при сварке |  |
| Наличие подогрева |  |
| Наличие термической обработки |  |
| Вид наплавок (при необходимости) |  |
| Назначение наплавок (при необходимости) |  |
| [Вид](https://ac.naks.ru/spravka/?TYPE=21&SECT=120) ремонта (при необходимости) |  |
| Тип центратора (при необходимости) |  |
| НД по сварке |  |
| НД по контролю качества |  |
| Другие  |  |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестациина объектах ПАО «Газпром» | *НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)* |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | *НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)* |

Приложение:

1. Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для составления программы производственной аттестации заявленной технологии.
2. Копия выписки из ЕГРЮЛ.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
|  |  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя организации-заявителя)МП |  | (подпись) | (И.О. Фамилия) |

*Приложение 1*

Сведения о сварочном оборудовании

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количествоединиц | Данные об аттестации СО | Примечание |
|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

*Приложение 2.1*

Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Фамилия И. О. | Место работы (организация), должность | Номер аттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения(Группы и технические устройства) | Примечание(для сварщиков указать способ сварки и материал) |
|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
| МП |  |  |  |

*Приложение 2.2*

Сведения о специалистах по контролю качества сварных соединений

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Фамилия И. О. | Место работы (организация), должность | Номер аттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения(Группы и технические устройства) | Примечание(для контролеров указать метод контроля) |
|
|  | *Деревянкин Д.Н.* | *Руководитель группы контроля* | *0053-3566* | *до 10.2023* | *1.1-1.4, 2.1-2.3, 3.1, 3.2, 3.5-3.10, 4.1-4.3, 6.4-6,6, 7.1-7.3, 8, 11* | *3 уровень ВИК* |
|  | *Деревянкин Д.Н.* | *Руководитель группы контроля* | *0009-19-15513* | *до 11.2022* | *1.1-1.4, 2, 3.1, 3.2, 6.4-6.6, 8.1-8.4, 8.7-8.12, 11* | *2 уровень ВИК, УК, МК* |
|  | *Деревянкин Д.Н.* | *Руководитель группы контроля* | *0034-0965-2018-ЛРИ* | *до 09.2021* | *1(1.1-1.8), 2(2.1.1, 2.2), 3(3.1, 3.3, 3.4), 5(5.1-5.4)* | *Мех испытания* |
|  | *Деревянкин Д.Н.* | *Руководитель группы контроля* | *0034-01-1811-2019* | *до 06.2022* | *1.1-1.4, 2, 3.1, 3.2, 3.6-3.8, 3.10, 6, 7, 8.1-8.4, 8.7-8.12, 11* | *2 уровень ПВК* |
|  | *Черных В.Н.* | *Специалист НК* | *0009-19-11654* | *до 04.2020* | *1.1-1.4, 2, 3.1, 3.2, 3.7, 3.8, 3.10, 6.4-6,6, 8, 11.1.* | *2 уровень ВИК, РК,УК,МК* |
|  | *Григорьев Р.А.* | *Начальник ЛНК* | *0009-19-15594* | *до 11.2022* | *ВИК, РК, УК (1,2,3,6,8,11).* | *2 уровень ВИК, РК,УК* |
|  | *Григорьев Р.А.* | *Начальник ЛНК* | *0006-02-1964-20* | *до 01.2023* | *1(1.1.1, 1.1.7, 1.1.8, 1.3, 1.4, 1.8), 4.5, 6.1, 7.2* | *Мех испытания* |
|  | *Соколов С.А.* | *Член аттестационной комиссии* | *0053-3568* | *до 10.2023* | *1:(1.1-1.4); 2:(2.1-2.3); 3:(3.1,3.2,3.5-3.10); 4:(4.1-4.3); 6:(6.4,6.6); 7:(7.1-7.3); 8:(8.1-8.12); 11:(11.1-11.3)* | *3 уровень ВИК* |
|  | *Аверин Д.В.* | *Член аттестационной комиссии* | *0053-3554* | *до 10.2021* | *1.1-1.4,2.1-2.3,3.1-3.8,3.10,4.1,4.3,6.4-6.6,7.1,7.2,8.1-8.12,11.1-11.3* | *2 уровень ВИК* |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
| МП |  |  |  |

*Приложение 3*

Сведения о лаборатории контроля качества сварных соединений

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации.  | Область действия  | Примечание(указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний) |
| *ООО «НАКС Архангельск»* | *№71А050297**№71А050311* | *13.03.2018* | ***1. Объекты котлонадзора:****1.1. Паровые и водогрейные котлы;**1.3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 Мпа;**1.4. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С.****2. Системы газоснабжения (газораспределения):*** *2.1. Наружные газопроводы;**2.1.1. Наружные газопроводы стальные;**2.1.2. Наружные газопроводы полимерные;**2.2. Внутренние газопроводы стальные;**2.3. Детали и узлы, газовое оборудование.****3. Подъемные сооружения:****3.1. Грузоподъемные краны;**3.2. Подъемники (вышки);**3.3. Канатные дороги;**3.5. Эскалаторы;**3.6. Лифты;**3.7. Краны-трубоукладчики;**3.8. Краны-манипуляторы;**3.10.  Крановые пути.****4. Объекты горнорудной промышленности:****4.1.Здания и сооружения поверхностных комплексов рудников, обогатительных фабрик, фабрик окомкования и аглофабрик;**4.2. Шахтные подъемные машины;**4.3. Горнотранспортное и горно-обогатительное оборудование.****6. Оборудование нефтяной и газовой промышленности:****6.1. Оборудование для бурения скважин;**6.2. Оборудование для эксплуатации скважин;**6.3. Оборудование для освоения и ремонта скважин;**6.4. Оборудование газонефтеперекачивающих станций;**6.5. Газонефтепродуктопроводы;**6.6. Резервуары для нефти и нефтепродуктопроводов.****7. Оборудование металлургической промышленности:*** *7.1. Металлоконструкции технических устройств, зданий и сооружений;**7.2. Газопроводы технологических газов;**7.3. Цапфы чугуновозов, стальковшей, металлоразливочных ковшей.****8. Оборудование взрывопожароопасных и химически опасных производств:****8.1.Оборудование химических,нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающих под давлением до 16 МПа;**8.2.Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающих под давлением свыше 16 МПа;**8.3.Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающих под вакуумом;**8.4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ;**8.5. Изотермические хранилища;**8.6. Криогенное оборудование;**8.7. Оборудование аммиачных холодильных установок;**8.8. Печи, котлы ВОТ, энерготехнологические котлы, котлы-утилизаторы;**8.9. Компрессорное и насосное оборудование;**8.10. Центрифуги, сепараторы;**8.11. Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ;**8.12. Технологические трубопроводы.****11. Здания и сооружения (строительные объекты):****11.1 Металлические конструкции;**11.2. Бетонные и железобетонные конструкции;* | *2.1. Визуальный и измерительный**2.2. Акустический (ультразвуковая дефектоскопия и толщинометрия)**2.3. Магнитный (магнитопорошковый)**2.4. Проникающими веществами (капиллярный метод и метод течеискания)* |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации.  | Область действия  | Примечание(указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Методы контроля (виды испытаний) |
|  |  |  | ***1. Механические статические испытания:****1.1.Прочности на растяжение**1.1.1.При нормальной температуре**1.1.5.Тонких листов**1.1.6.Проволоки**1.1.7.Труб**1.1.8.Стали арматурной**1.1.9.Арматурных и закладных изделий сварных, соединений сварных арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций на разрыв, срез, отрыв.**1.3.Прочности на сжатие**1.4.Прочности на изгиб**1.8.Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов****2.Механические динамические испытания****2.1.Ударной вязкости**2.1.1. На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах**2.2.Склонности к механическому старению методом ударного изгиба****3.Методы измерения твердости****3.1. По Бринеллю (вдавливанием шарика)**3.2. На пределе текучести (вдавливанием шара)**3.3. По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)****4.Испытания на коррозионную стойкость****4.5.Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии****5.Методы технологических испытаний****5.1.Расплющивание и сплющивание**5.2.Загиб**5.3.Раздача****6.Методы исследования структуры материалов****6.1.Металлографические исследования**6.1.1.Определение количества неметаллических включений**6.1.2.Определение балла зерна**6.1.3.Определение глубины обезуглероженного слоя**6.1.4.Определения содержания ферритной фазы**6.1.5.Определение степени графитизации**6.1.6.Определение степени сфероидизации перлита**6.1.7.Макроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений****7.Методы определения содержания элементов****7.2.Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов* |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
| МП |  |  |  |